

WIG 250 HF CDI (su indikacija)

Suvirinimo įrengimas yra TIG DC (nuolatinės) srovės. Turi aukšto dažnio lanko uždegimą. Šie modeliai naudojami virinant su nelydžiu volframo elektrodu juodus ir nerūdijančio plieno metalus. Taip pat jis gali virinti su glaistytais elektrodais. Šie suvirinimo įrengimai pasižymi korpusų tvirtumu, patogumu pernešant iš vienos darbo vietos į kitą bei atsparumu sudėtingesnėms darbo sąlygoms.

Dirbant mikroprocesoriumi valdomu suvirinimo įrengimu, suvirintojas gali įvesti į įrengimo programinę atmintį įvairius parametrus: lankinę galią, pagrindinės srovės dydį, srovės pakilimo bei srovės kritimo ribas, max išeinančios srovės dydį, budinčios srovės dydį ir dujų po suvirinimo uždelsimo laiką. Pulsuojanti srovė (nuo 1 iki 150 Hz) leidžia virinti specialias siūles.



INVERTER	WIG 250 CDI
Dažnis	50/60 Hz
Maitinimo įtampa	3x400 V ± 10 %
Galios koeficientas	0.85 cos phi
Max naudojama srovė	16 A
Tinklo saugikliai	16 A uždelsto laiko
Tuščios eigos įtampa	85 V
Max naudojama galia (MMA)	9.4 KW
Max naudojama galia (TIG DC)	6.3 KW
Elektros lanko įtampa (MMA)	20.2 – 30 V
Elektros lanko įtampa (TIG DC)	10.2 – 20 V
Suvirinimo srovė (TIG DC)	250 A – 70 %
Suvirinimo srovė (MMA)	250 A – 60 %
Apsaugos laipsnis	IP 21 S
Izoliacijos klasė	F
Darbinė temperatūra	-10°C +40°C
Gabaritai	180x415x250 mm
Svoris	13.5 kg

FUNKCIJOS	WIG 250 CDI
Nustatymo ribos (MMA)	5 - 250 A
Nustatymo ribos (TIG DC)	5 -250 A
Karštas startas	reguliuojamas
Lanko galia	įj/išj
Antiprilipimo funkcija	8 A
Lanko uždegimas	HF/LIFT
TIG funkcija	2/4 padėčių
Pagrindinė srovė	30 % - 80%
Srovės pakilimas	0 – 20 s
Srovės kritimas	0 - 20 s
Budinti srovė	30 % - 80%
Dujos po suvirinimo	0 - 20 s
Atmintis	18 programų
Pulsuojanti srovė	yra
Pulso dažnis	1 - 150 Hz
Pulso srovė	30% - 80%